**網印印刷相關參數範例**

|  |
| --- |
| http://demo.grnet.com.tw/finecause/data/editor_upload/image/1(1).jpg |
| 1. 網版目數:300目 2. 絲網材質:尼龍   因被印物有弧度,所以需使用有彈性的網布,刮膠才不致變形   1. 被印物材質:ABS 2. 使用油墨:佳因(ABS專用油墨) 3. 使用溶劑:佳因(慢乾) 4. 溶劑添加量:6% 5. 使用刮膠:佳因70度斜刀 6. 離版高度:1.5mm 7. 刮墨方向:由左向右刮 |
| http://demo.grnet.com.tw/finecause/data/editor_upload/image/2.jpg |
| 1. 網版目數:300目 2. 絲網材質:特多龍   因被印物是平面,所以需使用有鋼性的網布,刮膠刷完時網版可立即離開被印物,減少油墨擴散的機會   1. 被印物材質:ABS 2. 使用油墨:佳因(ABS專用油墨) 3. 使用溶劑:佳因(慢乾) 4. 溶劑添加量:6% 5. 使用刮膠:佳因80度四角刮膠   被印物表面有咬花細紋,所以需使用較硬的四角刮膠,刮墨時刮膠跟被印物方能完全密合,油墨才不會從咬花底部滲出,造成印刷邊緣有鋸齒狀.   1. 離版高度:2.5mm 2. 刮墨方向:由左向右刮,刮墨速度可加快一些,圖案邊緣較不容易有鋸齒狀 |
| http://demo.grnet.com.tw/finecause/data/editor_upload/image/3(1).jpg |
| 1. 網版目數:300目 2. 絲網材質:特多龍   因被印物是平面,所以需使用有鋼性的網布,刮膠刷完時網版可立即離開被印物,減少油墨擴散的機會   1. 被印物材質:ABS 2. 使用油墨:佳因(ABS專用油墨) 3. 使用溶劑:佳因(慢乾) 4. 溶劑添加量:8% 5. 使用刮膠:佳因70度四角刮膠   被印物表面光滑,所以可使用中性的四角刮膠,刮墨時較不易傷害網版,延長網版使   1. 離版高度:2mm 2. 刮墨方向:由左向右刮 |